



CALIBRATION REPORT

儀器校正報告書

NO. F99-07-226-02

Issue Date

發佈日期 2010/8/9

Page 1 of 2

Applicant 申請者 台灣勵遠股份有限公司			
Address 地址 台北市南京東路 5 段 212 號 7 樓			
Manufacturer 製造廠商 S.S.K	Model No. 型號 NO.150MK	Serial No. 序號 F990722602	
Description 儀器名稱 測隙規		Received Date 收件日期 2010/7/30	
Procedure used 校正程序 MT-C-96-013	Calibration Date 校正日期 2010/8/5	Recommended Recal Date 建議再校日期 2011/8/4	
Condition of calibration 校正時之環境條件		Temp 溫度 20.0~21.0°C	R.H. 相對濕度 58~62%
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
GAUGE BLOCK UNIVERSAL MEASURING MACHINE	KOBA Mahr	1112M 828	86715A 68138
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
MTC MTC	F98-09-171-01 F97-10-062-05	2009/10/8 2008/10/17	2010/10/7 2010/10/16

MTC hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC. The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.
 量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Dept. Manager
經理





一. 校正結果：

標稱值(mm)	量測值(mm)	誤差(mm)
0.01	0.012	0.002
0.02	0.020	0.000
0.03	0.031	0.001
0.04	0.040	0.000
0.05	0.050	0.000
0.06	0.058	-0.002
0.07	0.071	0.001
0.08	0.078	-0.002
0.09	0.090	0.000
0.10	0.099	-0.001

二. 說明：

(一)本校正報告書僅對此校正件有效，且未獲得實驗室同意，此校正報告書不得摘錄複製，但全文複製除外。

(二)量測值為隨機量測待測件五個位置點，量測結果取平均值。

(三)誤差 = 量測值 - 標稱值

(四)擴充不確定度：0.003 mm

信賴水準為95%，涵蓋因子等於 2

(以下空白)